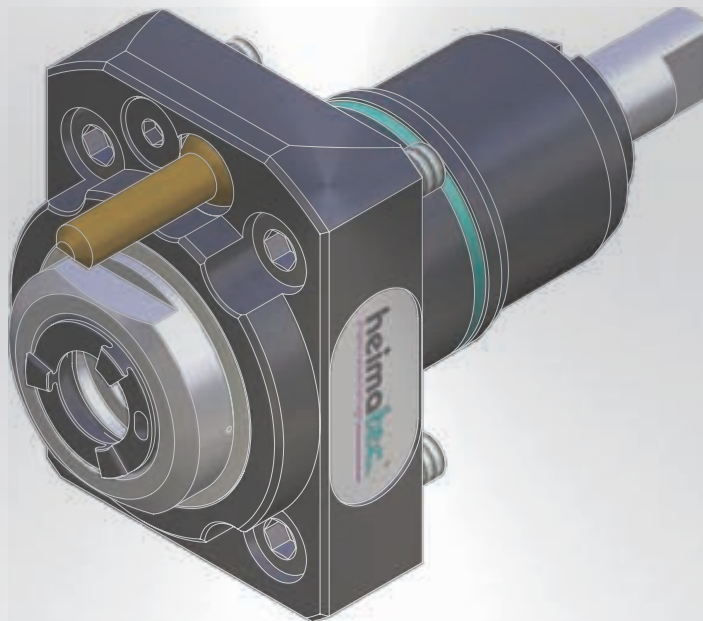


Werkzeugkatalog tool catalogue



Nakamura

Super NTJX

80er Revolver (55) / 80 turret (55)



Hinweis zu den AGBs:

Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter

www.heimatec.de

Home/Impressum/AGB

Terms and conditions:

You will find them on our website

www.heimatec.com

Home/Imprint/Terms and Conditions

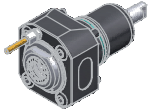
Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

angetriebene Werkzeuge
driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 55 033	ER 25 AX u-tec	EK	1:1
8 010 55 034	ER 25 AX u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 55 035	ER 25 AX u-tec	IK 70 bar	1:1
8 010 56 063	ER 32 AX u-tec	EK	1:1
8 010 56 064	ER 32 AX u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 56 065	ER 32 AX u-tec	IK 70 bar	1:1
8 010 56 059	easy quick HT 4	EK	1:1
8 010 56 066	easy quick HT 4	IK 25 bar	1:1
8 010 56 067	easy quick HT 4	IK 70 bar	1:1

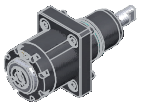


Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

kurze Ausführung
short version

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 56 032	easy quick HT 4	EK	1:1
8 010 56 031	easy quick HT 4	IK 25 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

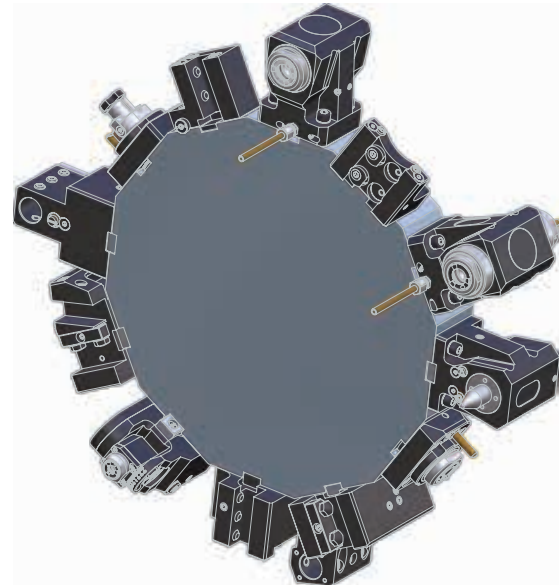
8 013 54 005	ER 16 AX u-tec	EK	1:4
8 013 54 007	ER 16 AX u-tec	IK 70 bar	1:4



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

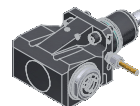
8 011 54 012	Kombidorn/universal arbor 16	EK 1:1	
8 011 55 015	Kombidorn/universal arbor 22	EK 1:1	
8 011 54 006	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK 1:1	
8 011 54 009	Kombidorn/universal arbor 1/2"	EK 1:1	



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

Achsversatz / offset A=42

8 019 55 018	ER 25 AX u-tec	EK	1:1
8 019 55 023	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 55 024	ER 25 AX u-tec	EK	1:2
8 019 55 025	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 55 026	ER 25 AX u-tec	EK	1:3
8 019 55 027	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:3
$n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 55 028	ER 25 AX u-tec	EK	2:1
8 019 55 029	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	2:1
$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=75
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 55 076	ER 25 AX u-tec	EK	1:1
8 030 55 081	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 56 087	ER 32 AX u-tec	EK	1:1
8 030 56 088	ER 32 AX u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 56 076	easy quick HT 4	EK	1:1
8 030 56 107	easy quick HT 4	IK 140 bar	1:1

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...*
accessories ZB...*

► easy-quick



► u-tec





Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=75$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 030 55 077	ER 25 AX u-tec	EK	2:1
8 030 55 083	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	2:1
8 030 56 092	ER 32 AX u-tec	EK	2:1
8 030 56 093	ER 32 AX u-tec	IK 140 bar	2:1
8 030 56 077	easy quick HT 4	EK	2:1
8 030 56 081	easy quick HT 4	IK 140 bar	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=77$
 $n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$

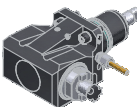
8 030 55 122	ER 25 AX u-tec	EK	1:2
8 030 55 123	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:2
8 030 56 126	easy quick HT 4	EK	1:2
8 030 56 125	easy quick HT 4	IK 140 bar	1:2



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=77$
 $n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$

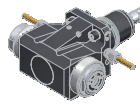
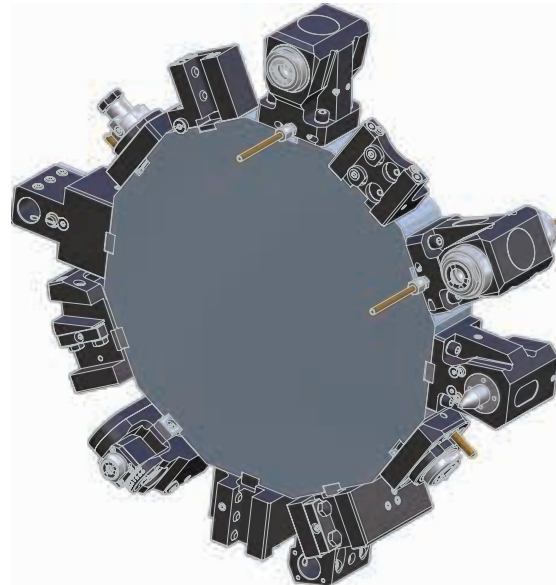
8 030 55 140	ER 25 AX u-tec	EK	1:3
8 030 55 139	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:3
8 030 56 124	easy quick HT 4	EK	1:3
8 030 56 121	easy quick HT 4	IK 140 bar	1:3



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=75$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 031 54 017	Kombidorm/universal arbor 16	EK 1:1
8 031 55 005	Kombidorm/universal arbor 22	EK 1:1
8 031 56 013	Kombidorm/universal arbor 27	EK 1:1
8 031 54 018	Kombidorm/universal arbor 3/4"	EK 1:1
8 031 55 020	Kombidorm/universal arbor 1"	EK 1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=75$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
doppelspindlig / double spindle

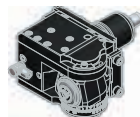
8 039 55 047	ER 25 AX u-tec	EK	1:1
8 039 56 021	ER 32 AX u-tec	EK	1:1
8 039 56 017	easy quick HT 4	EK	1:1



Schwenkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=57$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 040 53 000	ER 11 A	EK	1:1
8 040 54 002	ER 16	EK	1:1



Schwenkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=69$
Achsversatz / offset $A=60$

8 043 54 000	ER 16 AX u-tec	EK	1:1
8 043 54 001	ER 16 AX u-tec	IK 140 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 54 002	ER 16 AX u-tec	EK	1:2
8 043 54 003	ER 16 AX u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



**Winkel-Scheibenfräserkopf
radial disk mill head**

±10° drehbar
±10° turnable

Mittenmaß / center distance $H=76$
auf 0° absteckbar / 0° can be pinned
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$
kein Kühlmittel / no coolant

8 037 53 001	Ø 13	2:1
8 037 54 015	Ø 5/8"	2:1
8 037 54 016	Ø 1 1/2"	2:1



**Winkel-Scheibenfräserkopf
radial disk mill head**

±10° drehbar
±10° turnable

Mittenmaß / center distance $H=87,5$
auf 0° absteckbar / 0° can be pinned
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$
kein Kühlmittel / no coolant

8 037 54 007	Ø 16	2:1
8 037 55 005	Ø 22	2:1
8 037 54 008	Ø 3/4"	2:1
8 037 55 013	Ø 1"	2:1



**Axial-Mehrspindel Werkzeuge
axial multi spindle tools**

2-spindlig
2-spindles

Achsversatz / offset $A=56$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 050 54 001	ER 16 AX u-tec	EK	1:1
8 050 54 002	ER 16 AX u-tec	IK 25 bar	1:1

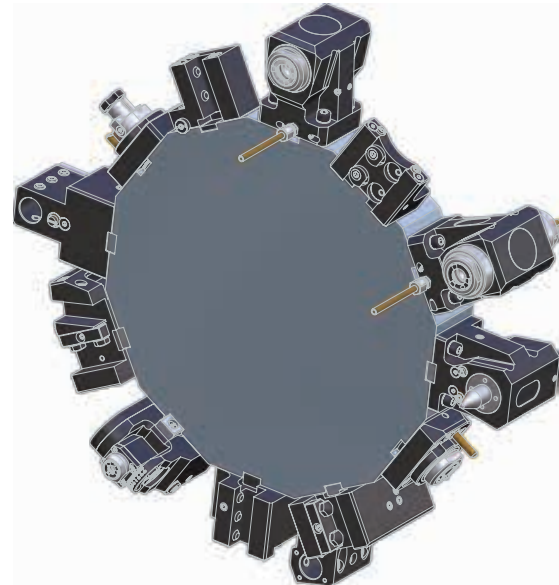


**Axial-Mehrspindel Werkzeuge
axial multi spindle tools**

3-spindlig
3-spindles

Achsversatz / offset $A=0 / 56$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 050 54 003	ER 16 AX u-tec	EK	1:1
--------------	----------------	----	-----



**feste Werkzeuge
static tool holders**



**Kombi-Drehstahlhalter
universal turning holder**

8 224 15 002	Vierkant/square 25/20	EK
8 224 15 012	Vierkant/square 1"	EK



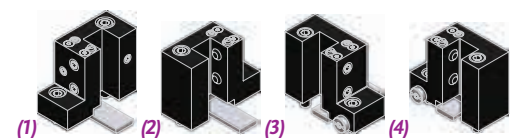
**Doppel-Drehstahlhalter
double turning holder**

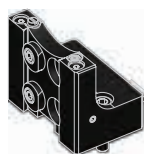
8 251 11 003	Vierkant/square 20	EK
8 251 11 007	Vierkant/square 3/4"	EK



**Abstechhalter / Drehhalter
cut-off holder / turning holder**

8 224 11 005	Vierkant/square 20	(1)	EK
8 224 11 018	Vierkant/square 3/4"	(1)	EK
8 225 11 005	Vierkant/square 20	(2)	EK
8 225 11 012	Vierkant/square 3/4"	(2)	EK
8 224 11 003	Vierkant/square 20	(3)	EK
8 224 11 016	Vierkant/square 3/4"	(3)	EK
8 225 11 002	Vierkant/square 20	(4)	EK
8 225 11 009	Vierkant/square 3/4"	(4)	EK

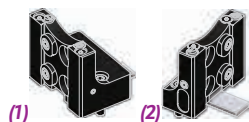




Abstechhalter
cut-off holder

8 224 13 007 **SH 32 (1)**
8 224 13 004 **SH 32 (2)**

EK
EK

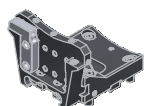


Abstechhalter
cut-off holder

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 13 002 **SH 32**

IK 70 bar



Abstechhalter
cut-off holder

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 19 001 **HORN System 845**

IK 70 bar

ph HORN ph



Plandrehhalter
facing holder

8 244 12 002 **Vierkant/square 25**
8 244 12 005 **Vierkant/square 1"**

EK
EK

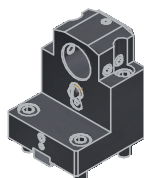


Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=75

8 240 17 005 **ø25**
8 240 18 010 **ø32**
8 240 19 009 **ø40**
8 240 17 011 **ø1"**
8 240 18 033 **ø1 1/4"**
8 240 18 037 **ø1 1/2"**

IK/EK
IK/EK
IK/EK
IK/EK
IK/EK
IK/EK

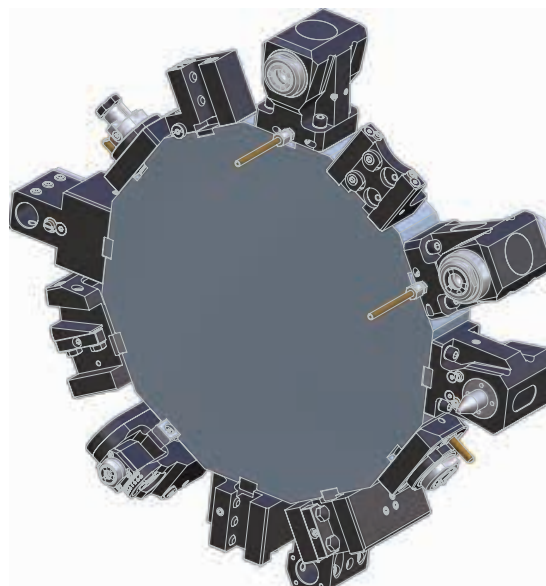


Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

8 240 18 012 **ø32**
8 240 19 007 **ø40**
8 240 17 049 **ø1"**

IK/EK
IK/EK
IK/EK

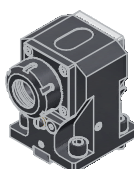
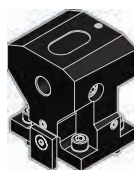


Halter für Wendepplattenbohrer
insert drill holder

Mittenmaß / center distance H=75

8 240 15 007 **ø16**
8 240 16 009 **ø20**
8 240 17 023 **ø25**
8 240 18 021 **ø32**

IK
IK
IK
IK



Aufnahmehalter
tool holder

Mittenmaß / center distance H=75

8 240 15 006 **ER 25**
8 240 16 008 **ER 32**
8 240 16 004 **easy quick HT 4**

IK/EK
IK/EK
IK/EK

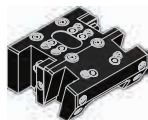


Doppel-Aufnahmehalter
double tool holder

Mittenmaß / center distance H=75

8 249 15 001 **ER 25**
8 249 16 000 **ER 32**
8 249 16 009 **easy quick HT 4**

IK/EK
IK/EK
IK/EK



Kombi-Mehrfachdrehhalter
combi multiple holder

für ½ Stationen-Takt / for ½ station indexing

8 251 14 004 6x Vierkant/square 20

EK

8 251 14 027 6x Vierkant/square 3/4"

EK



Mehrfach-Bohrstangenhalter
multiple boring bar holder

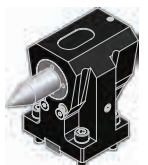
für ½ Stationen-Takt / for ½ station indexing
Mittenmaß / center distance H=90

8 253 17 022 2x ø25

IK/EK

8 253 17 052 2x ø1"

IK/EK



Stahlhalter mit rotierender Spitze
tool holder with rotating centering point

Mittenmaß / center distance H=75

8 263 19 002

EK

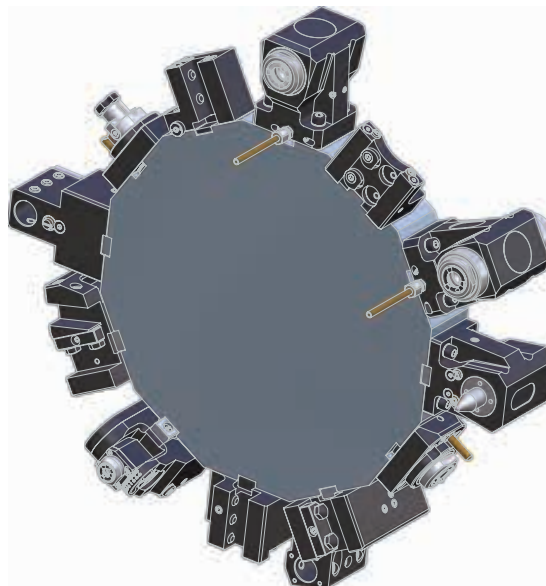


Halter für Zentriereinsatz
center holder

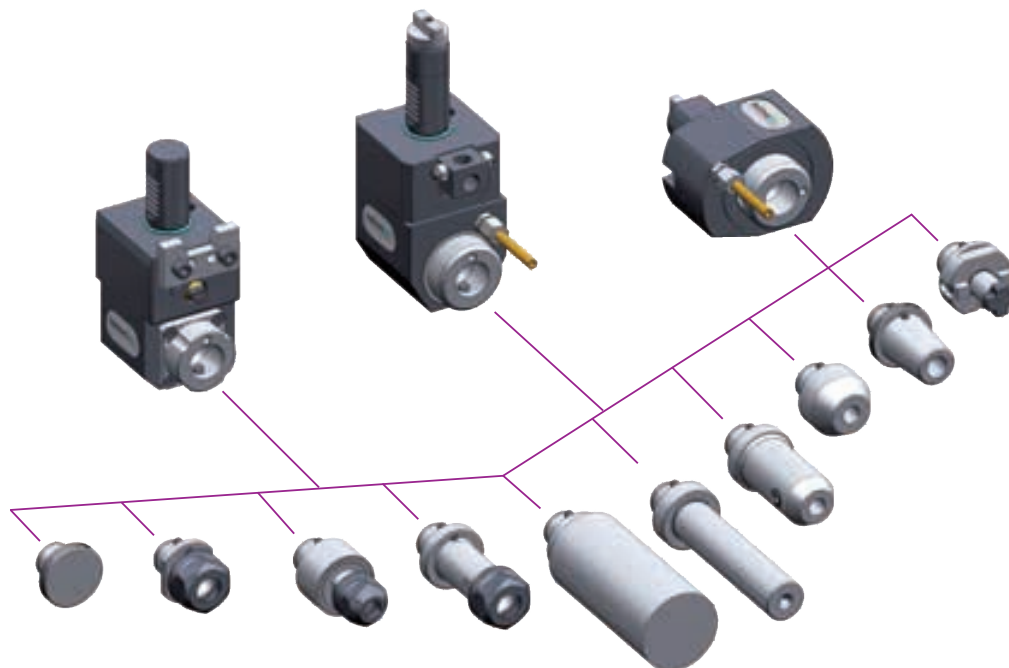
Mittenmaß / center distance H=55 oder / or 75

8 261 18 003 ø32

EK



- *easy-quick HT Schnellwechselsystem*
easy-quick HT fast change system



DAS Schnellwechselsystem von heimatec
für angetriebene und feste Werkzeuge

*THE fast change system of heimatec
for driven and static tools*

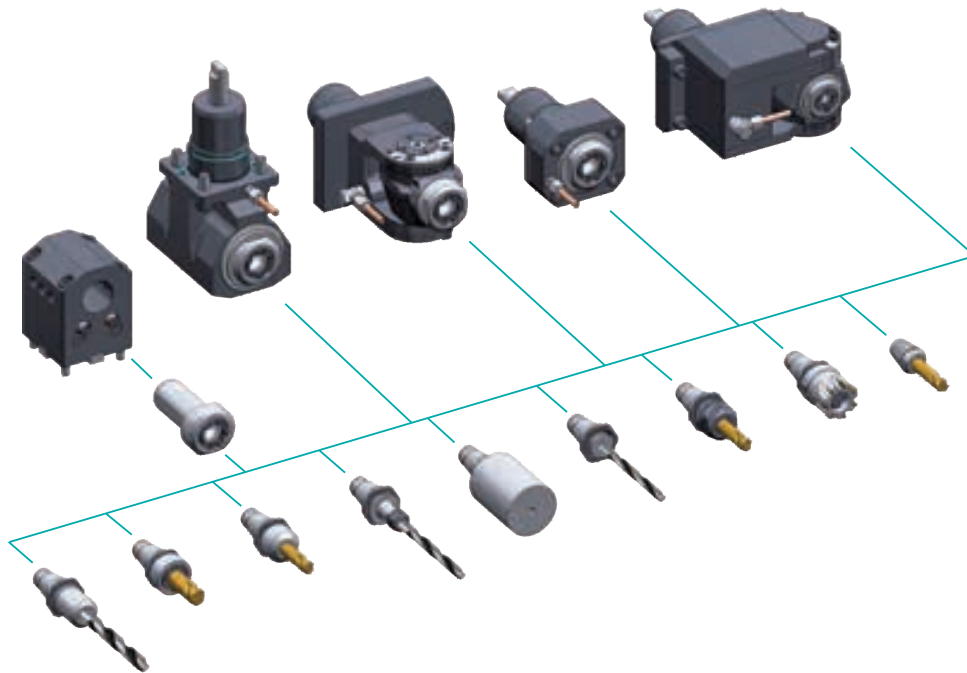
- Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

www.heimatec.de
Produkte / easy-quick

www.heimatec.com
products / easy-quick



► **u-tec® UT Wechselsystem**
u-tec® UT change system



Unser Wechselsystem,
das ALLES möglich macht

Our change system,
that makes EVERYTHING possible

► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



www.heimatec.de
Produkte / u-tec

www.heimatec.com
products / u-tec

► **Zubehör**
accessories



► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

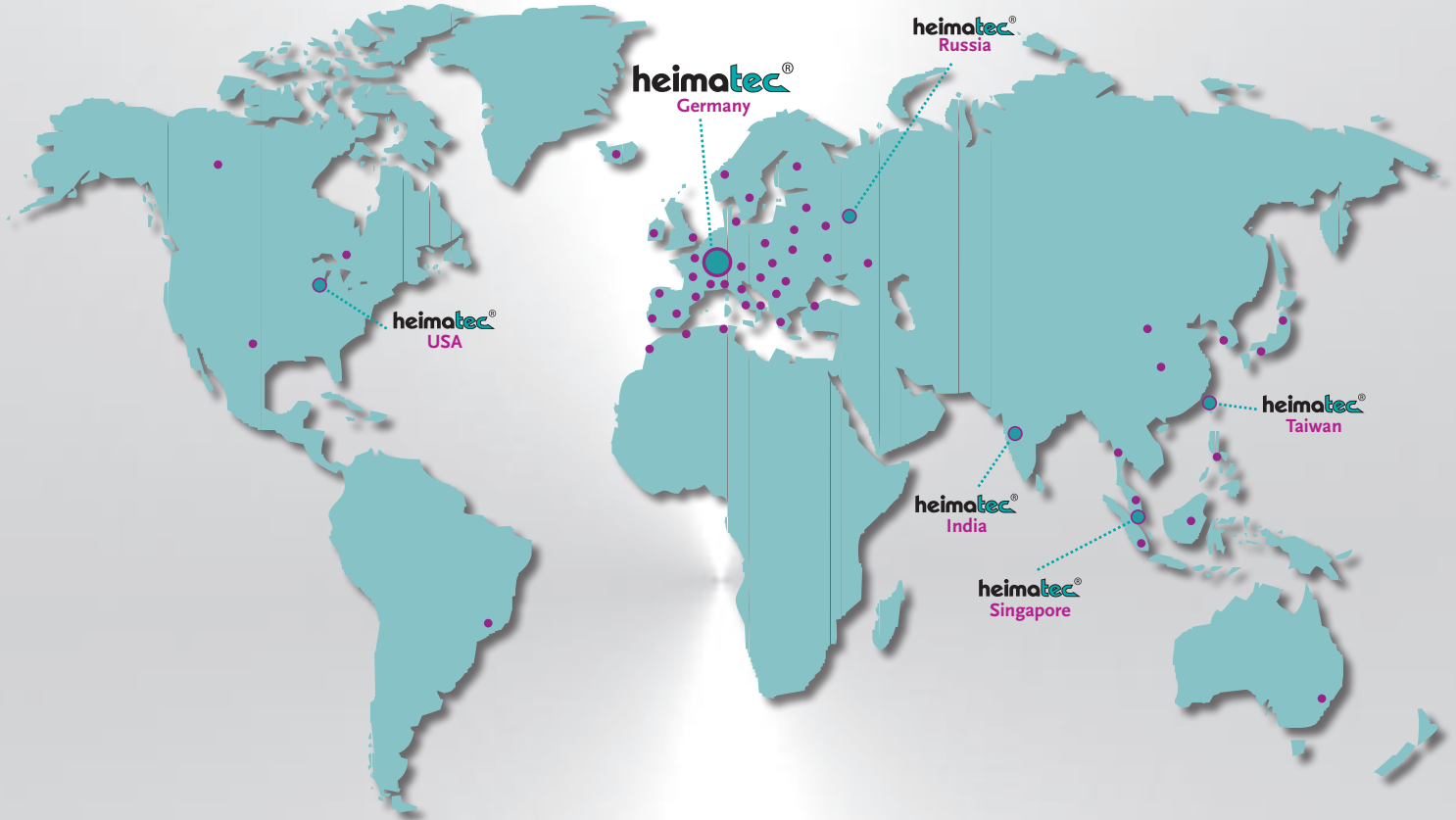


www.heimatic.de
Produkte / Zubehör

www.heimatic.com
products / accessories

heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen

Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

heimatec® Ltd.
Taiwan
tw.heimatec.com
Taiwan@heimatec.com

heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com

