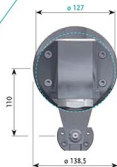
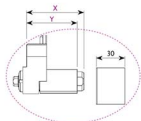
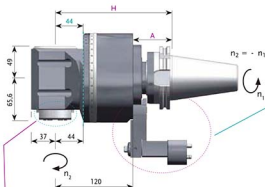


機械加工中心用--
高精密角度頭
„標準“系列





刀具應用: ER 32 A - u-tec (ø1,0-ø20,0)

旋轉 $n_{2 \max}$ [1/min]: 8000

扭力 $M_{2 \max}$ [Nm]: 60

冷卻劑: -

齒輪比 [i]: 1:1

旋轉方向: 相反

參考代碼	刀座/機台連結介面	中心軸 距離	外殼/箱體 規線	板手			止動塊
		H [mm]	A [mm]		參數 X [mm]	參數 Y [mm]	
7 030 66 014	 DIN 69871 A - SK 50	180	60	✓	60	53	✓
7 030 66 024				✓	60	53	✗
7 030 66 010				✗	-	-	✗
7 030 76 001	 DIN 69893 - HSK 100 A	190	70	✓	60	53	✓
7 030 76 004				✓	60	53	✗
7 030 76 000				✗	-	-	✗
7 030 66 016	 MAS 403 BT 50	190	70	✓	60	53	✓
7 030 66 025				✓	60	53	✗
7 030 66 015				✗	-	-	✗
7 030 66 013	 ANSI B 5.50/ CAT 50 inch	180	60	✓	60	53	✓
7 030 66 023				✓	60	53	✗
7 030 66 012				✗	-	-	✗

可另加購支撐法蘭

✗ = 不包含在運送內

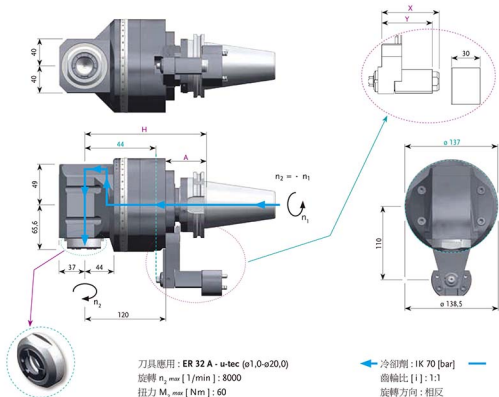
✓ = 包含在運送內

參數 X = 底面固定螺絲/箱體基準線

參數 Y = 固定器/箱體基準線

► 角度頭

360° 可轉向

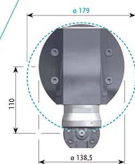
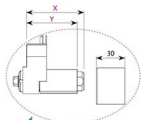
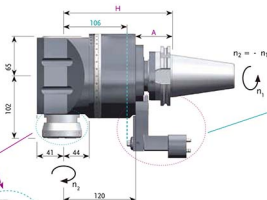


參考代碼	刀座/機台連結介面	中心軸 距離 H [mm]	外觀/箱體 規線 A [mm]	板手			止動塊
					參數 X [mm]	參數 Y [mm]	
7 030 66 017	 DIN 69871 A - SK 50	180	60	✓	60	53	✓
7 030 66 027				✓	60	53	✗
7 030 66 011				✗	-	-	✗
7 030 76 003	 DIN 69873 - HSK 100 A	190	70	✓	60	53	✓
7 030 76 005				✓	60	53	✗
7 030 76 002				✗	-	-	✗
7 030 66 021	 MAS 403 BT 50	190	70	✓	60	53	✓
7 030 66 028				✓	60	53	✗
7 030 66 020				✗	-	-	✗
7 030 66 019	 ANSI B 5.50/ CAT 50 inch	180	60	✓	60	53	✓
7 030 66 026				✓	60	53	✗
7 030 66 018				✗	-	-	✗

可另加購支撐法蘭

✗ 不包含在運送內
 ✓ 包含在運送內
 參數 X = 底面固定螺絲的規格標準
 參數 Y = 固定器箱體標準

► 其他需求請另外詢問



刀具應用: ER 40 A - u-tec (ø2,0-ø30,0)

旋轉 $n_{2 \max}$ [1/min]: 8000

扭力 $M_{2 \max}$ [Nm]: 60

冷卻劑: -

齒輪比 [i]: 1:1

旋轉方向: 相反

參考代碼	刀座/機台連結介面	中心軸 距離	外殼/箱體 規線	板手			止動塊
		H [mm]	A [mm]		參數 X [mm]	參數 Y [mm]	
7 030 67 045	 DIN 69871 A - SK 50	180	60	✓	60	53	✓
7 030 67 074				✓	60	53	✗
7 030 67 039				✗	-	-	✗
7 030 77 003	 DIN 69893 - HSK 100 A	190	70	✓	60	53	✓
7 030 77 012				✓	60	53	✗
7 030 77 002				✗	-	-	✗
7 030 67 047	 MAS 403 BT 50	190	70	✓	60	53	✓
7 030 67 075				✓	60	53	✗
7 030 67 046				✗	-	-	✗
7 030 67 038	 ANSI B 5.50/ CAT 50 inch	180	60	✓	60	53	✓
7 030 67 073				✓	60	53	✗
7 030 67 044				✗	-	-	✗

可另加購支撐法蘭

✗ = 不包含在選店內

✓ = 包含在選店內

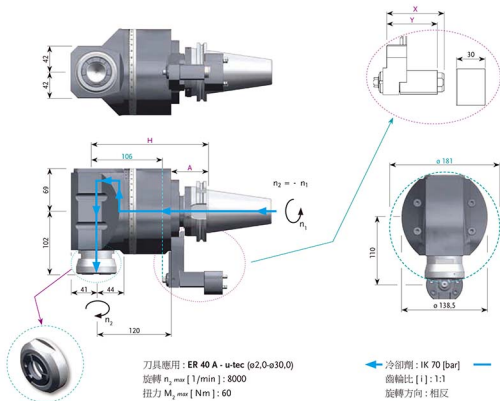
參數 X = 底到固定軸的軸距基準線

參數 Y = 固定器/箱體基準線

▶ 其他需求請另外詢問

► 角度頭

360° 可轉向

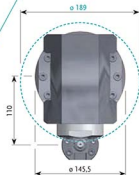
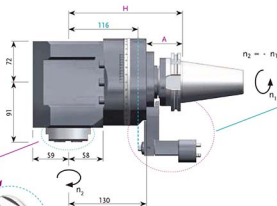
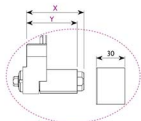


參考代碼	刀座/機台連結介面	中心軸 距離 H [mm]	外觀/箱體 規線 A [mm]	板手			止動塊
					參數 X [mm]	參數 Y [mm]	
7 030 67 051		180	60	✓	60	53	✓
7 030 67 077				✓	60	53	✗
7 030 67 050				✗	-	-	✗
7 030 77 005		190	70	✓	60	53	✓
7 030 77 013				✓	60	53	✗
7 030 77 004				✗	-	-	✗
7 030 67 053		190	70	✓	60	53	✓
7 030 67 078				✓	60	53	✗
7 030 67 052				✗	-	-	✗
7 030 67 049		180	60	✓	60	53	✓
7 030 67 076				✓	60	53	✗
7 030 67 048				✗	-	-	✗

可另加購支撐法蘭

✗ = 不包含在運送內
 ✓ = 包含在運送內
 參數 X = 底面固定螺絲的標準距離
 參數 Y = 固定器箱體標準距離

► 其他需求請另外詢問



刀具應用: ER 40 A - u-tec (ø2,0-ø30,0)

旋轉 n_2 max [1/min]: 6000

扭力 M_2 max [Nm]: 120

冷卻劑: -

齒輪比 [i]: 1:1

旋轉方向: 相反

參考代碼	刀座/機台連結介面	中心軸 距離	外殼/箱體 規線	板手			止動塊
		H [mm]	A [mm]		參數 X [mm]	參數 Y [mm]	
7 030 67 054	 DIN 69871 A - SK 50	190	60	✓	60	53	✓
7 030 67 080				✓	60	53	✗
7 030 67 040				✗	-	-	✗
7 030 77 007	 DIN 69893 - HSK 100 A	200	70	✓	60	53	✓
7 030 77 014				✓	60	53	✗
7 030 77 006				✗	-	-	✗
7 030 67 058	 MAS 403 BT 50	200	70	✓	60	53	✓
7 030 67 081				✓	60	53	✗
7 030 67 057				✗	-	-	✗
7 030 67 056	 ANSI B 5.50/ CAT 50 inch	190	60	✓	60	53	✓
7 030 67 079				✓	60	53	✗
7 030 67 055				✗	-	-	✗

可另加購支撐法蘭

✗ = 不包含在選店內

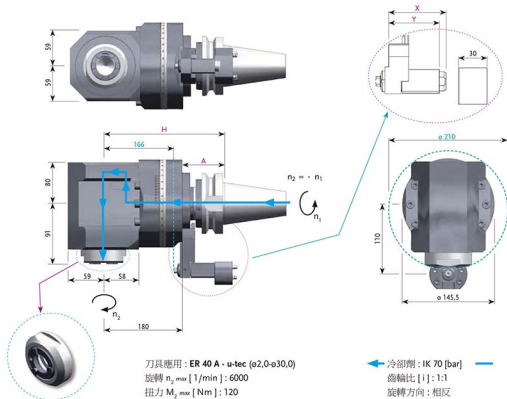
✓ = 包含在選店內

參數 X = 底到固定螺絲的箱體基準線

參數 Y = 固定器箱體基準線

▶ 其他需求請另外詢問

▶ 角度頭

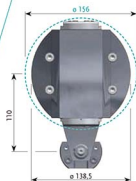
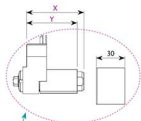
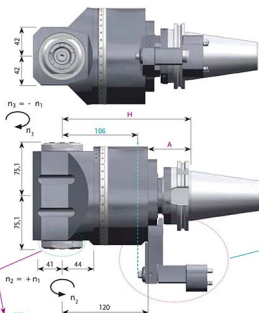


參考代碼	刀座/機台連結介面	中心軸 距離	外殼/箱體 規線	板手			止動塊
		H [mm]	A [mm]		參數 X [mm]	參數 Y [mm]	
7 030 67 062	 DIN 69871 A - SK 50	220	60	✓	60	53	✓
7 030 67 083				✓	60	53	✗
7 030 67 061				✗	-	-	✗
7 030 77 009	 DIN 69893 - HSK 100 A	230	70	✓	60	53	✓
7 030 77 015				✓	60	53	✗
7 030 77 008				✗	-	-	✗
7 030 67 064	 MAS 403 BT 50	230	70	✓	60	53	✓
7 030 67 084				✓	60	53	✗
7 030 67 063				✗	-	-	✗
7 030 67 060	 ANSI B 5.50/ CAT 50 inch	220	60	✓	60	53	✓
7 030 67 082				✓	60	53	✗
7 030 67 059				✗	-	-	✗

可另加購支撐夾層

✗ = 不包含在運送內
✓ = 包含在運送內
參數 X = 底面固定螺絲/箱體基準線
參數 Y = 固定器箱體基準線

▶ 其他需求請另外詢問



刀具應用: ER 32 A - u-tec (ø1,0-ø20,0)

旋轉 $n_{2 \max}$ [1/min]: 6000

扭力 $M_{2 \max}$ [Nm]: 60

冷卻劑: -

齒輪比 [i]: 1:1

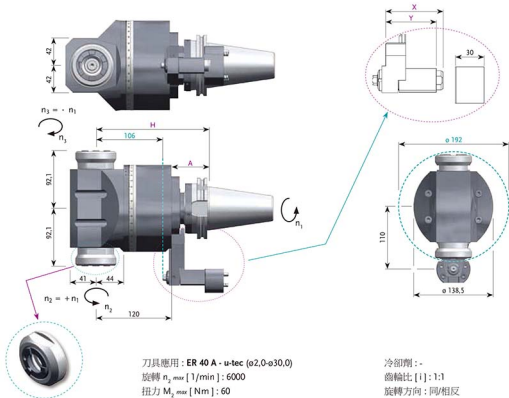
旋轉方向: 同/相反

參考代碼	刀座/機台連結介面	中心軸 距離 H [mm]	外殼/箱體 規線 A [mm]	板手		止動塊	
					參數 X [mm]	參數 Y [mm]	
7 039 66 083	 DIN 69871 A - SK 50	180	60	✓	60	53	✓
7 039 66 085				✓	60	53	✗
7 039 66 082				✗	-	-	✗
7 039 76 010	 DIN 69893 - HSK 100 A	190	70	✓	60	53	✓
7 039 76 011				✓	60	53	✗
7 039 76 009				✗	-	-	✗
7 039 66 079	 MAS 403 BT 50	190	70	✓	60	53	✓
7 039 66 086				✓	60	53	✗
7 039 66 075				✗	-	-	✗
7 039 66 081	 ANSI B 5.50/ CAT 50 inch	180	60	✓	60	53	✓
7 039 66 084				✓	60	53	✗
7 039 66 080				✗	-	-	✗

可另加購支撐法蘭

✗ = 不包含在選店內
✓ = 包含在選店內
參數 X = 底到固定螺絲的軸基準距離
參數 Y = 固定器前體基準線

▶ 角度頭

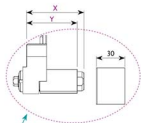
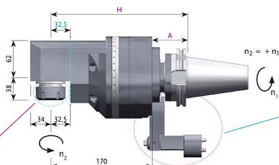


參考代碼	刀座/機台連結介面	中心軸 距離	外殼/箱體 規線	板手			止動塊
		H [mm]	A [mm]		參數 X [mm]	參數 Y [mm]	
7 039 67 060	 DIN 69871 A - SK 50	180	60	✓	60	53	✓
7 039 67 064				✓	60	53	✗
7 039 67 059				✗	-	-	✗
7 039 77 010	 DIN 69893 - HSK 100 A	190	70	✓	60	53	✓
7 039 77 011				✓	60	53	✗
7 039 77 009				✗	-	-	✗
7 039 67 062	 MAS 403 BT 50	190	70	✓	60	53	✓
7 039 67 065				✓	60	53	✗
7 039 67 061				✗	-	-	✗
7 039 67 058	 ANSI B 5.50/ CAT 50 inch	180	60	✓	60	53	✓
7 039 67 063				✓	60	53	✗
7 039 67 057				✗	-	-	✗

可另加購支撐法蘭

✗ = 不包含在選送內
 ✓ = 包含在選送內
 參數 X = 底面固定螺絲/螺絲基準線
 參數 Y = 固定器箱體基準線

▶ 其他需求請另外詢問



刀具應用: ER 32 (ø1,0-ø20,0)

旋轉 $n_2 \text{ max}$ [1/min]: 6000

扭力 $M_2 \text{ max}$ [Nm]: 50

冷卻劑: -

齒輪比 [i]: 1:1

旋轉方向: 相同

參考代碼	刀座/機台連結介面	中心軸 距離	外殼/箱體 規線	板手			止動塊
		H [mm]	A [mm]		參數 X [mm]	參數 Y [mm]	
7 033 66 019	 DIN 69871 A - SK 50	230	60	✓	60	53	✓
7 033 66 029				✓	60	53	✗
7 033 66 018				✗	-	-	✗
7 033 76 002	 DIN 69893 - HSK 100 A	240	70	✓	60	53	✓
7 033 76 006				✓	60	53	✗
7 033 76 001				✗	-	-	✗
7 033 66 021	 MAS 403 BT 50	240	70	✓	60	53	✓
7 033 66 030				✓	60	53	✗
7 033 66 020				✗	-	-	✗
7 033 66 017	 ANSI B 5.50/ CAT 50 inch	230	60	✓	60	53	✓
7 033 66 028				✓	60	53	✗
7 033 66 016				✗	-	-	✗

可另加購支撐法蘭

✗ = 不包含在選店內

✓ = 包含在選店內

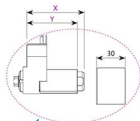
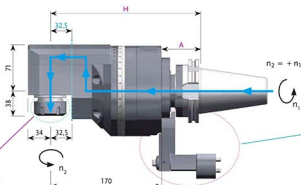
參數 X = 底面固定螺絲的軸基準線

參數 Y = 固定器箱體基準線

▶ 其他需求請另外詢問

► 角度頭

360° 可轉向



刀具應用: ER 32 (ø1,0-ø20,0)

旋轉 n_2 max [1/min]: 6000

扭力 M_2 max [Nm]: 50

← 冷卻劑: IK 70 [bar]

齒輪比 [i]: 1:1

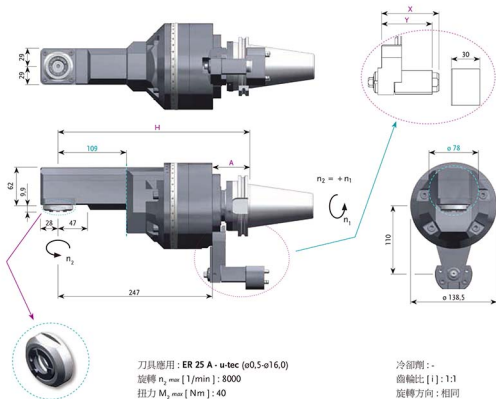
旋轉方向: 相同

參考代碼	刀座/機台連結介面	中心軸 距離 H [mm]	外觀/箱體 規線 A [mm]	板手			止動塊
					參數 X [mm]	參數 Y [mm]	
7 033 66 025	DIN 69871 A - SK 50	230	60	✓	60	53	✓
7 033 66 032				✓	60	53	✗
7 033 66 024				✗	-	-	✗
7 033 76 004	DIN 69893 - HSK 100 A	240	70	✓	60	53	✓
7 033 76 007				✓	60	53	✗
7 033 76 003				✗	-	-	✗
7 033 66 027	MAS 403 BT 50	240	70	✓	60	53	✓
7 033 66 033				✓	60	53	✗
7 033 66 026				✗	-	-	✗
7 033 66 023	ANSI B 5.50/ CAT 50 inch	230	60	✓	60	53	✓
7 033 66 031				✓	60	53	✗
7 033 66 022				✗	-	-	✗

可另加購支撐法蘭

✗ = 不包含在選送內
✓ = 包含在選送內
參數 X = 底座與固定板內用螺絲標準
參數 Y = 固定器用螺絲標準

► 其他需求請另外詢問



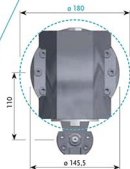
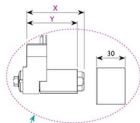
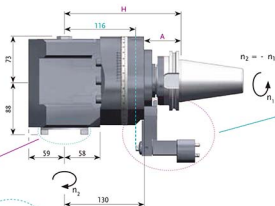
參考代碼	刀座/機台連結介面	中心軸 距離	外殼/箱體 規線	板手			止動塊
		H [mm]	A [mm]		參數 X [mm]	參數 Y [mm]	
7 033 65 004	 DIN 69871 A - SK 50	307	60	✓	60	53	✓
7 033 65 008				✓	60	53	✗
7 033 65 003				✗	-	-	✗
7 033 75 001	 DIN 69893 - HSK 100 A	317	70	✓	60	53	✓
7 033 75 002				✓	60	53	✗
7 033 75 000				✗	-	-	✗
7 033 65 006	 MAS 403 BT 50	317	70	✓	60	53	✓
7 033 65 009				✓	60	53	✗
7 033 65 005				✗	-	-	✗
7 033 65 002	 ANSI B 5.50/ CAT 50 inch	307	60	✓	60	53	✓
7 033 65 007				✓	60	53	✗
7 033 65 001				✗	-	-	✗

可另加購支撐法蘭

✗ = 不包含在選店內
 ✓ = 包含在選店內
 參數 X = 底到固定板/箱體基準線
 參數 Y = 固定器/箱體基準線

► 角度頭

360° 可轉向



刀具應用 : CAT 40 - SK 40 - BT 40

旋轉 $n_2 \max [1/min] : 6000$ 扭力 $M_2 \max [Nm] : 120$

冷卻劑 : -

齒輪比 $[i] : 1:1$

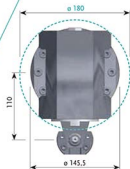
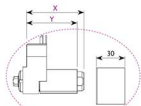
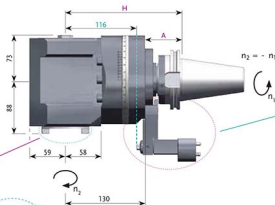
旋轉方向 : 相反

參考代碼	刀座/機台連結介面	中心軸 距離 H [mm]	外觀/箱體 規線 A [mm]	板手			止動塊
					參數 X [mm]	參數 Y [mm]	
7 030 67 067	 DIN 69871 A - SK 50	190	60	✓	60	53	✓
7 030 67 086				✓	60	53	✗
7 030 67 066				✗	-	-	✗
7 030 77 011	 DIN 69893 - HSK 100 A	200	70	✓	60	53	✓
7 030 77 016				✓	60	53	✗
7 030 77 010				✗	-	-	✗
7 030 67 068	 MAS 403 BT 50	200	70	✓	60	53	✓
7 030 67 087				✓	60	53	✗
7 030 67 041				✗	-	-	✗
7 030 67 043	 ANSI B 5.50/ CAT 50 inch	190	60	✓	60	53	✓
7 030 67 085				✓	60	53	✗
7 030 67 065				✗	-	-	✗

可另加購支撐法蘭

✗ = 不包含在選送內
 ✓ = 包含在選送內
 參數 X = 底面固定螺絲的規格標準線
 參數 Y = 固定器箱體基準線

► 其他需求請另外詢問



刀具應用: CAT 40 - inch
旋轉 $n_{2 \max}$ [1/min]: 6000
扭力 $M_{2 \max}$ [Nm]: 120

冷卻劑: -
齒輪比 [i]: 1:1
旋轉方向: 相反

參考代碼	刀座/機台連結介面	中心軸 距離	外殼/箱體 規線	板手			止動塊
		H [mm]	A [mm]		參數 X [mm]	參數 Y [mm]	
7 030 67 097		190	60	✓	60	53	✓
7 030 67 096				✓	60	53	✗
7 030 67 095				✗	-	-	✗
7 030 77 019		200	70	✓	60	53	✓
7 030 77 018				✓	60	53	✗
7 030 77 017				✗	-	-	✗
7 030 67 094		200	70	✓	60	53	✓
7 030 67 093				✓	60	53	✗
7 030 67 092				✗	-	-	✗
7 030 67 091		190	60	✓	60	53	✓
7 030 67 090				✓	60	53	✗
7 030 67 069				✗	-	-	✗

可另加購支撐法蘭

✗ = 不包含在選店內

✓ = 包含在選店內

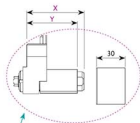
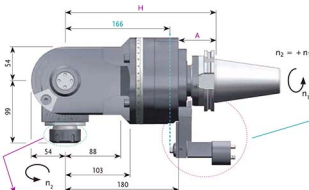
參數 X = 底到固定體板/箱體基準線

參數 Y = 固定器/箱體基準線

▶ 其他需求請另外詢問

▶ 角度頭 ± 90° 可調式

360° 可轉向



刀具應用: ER 32 (ø1,0-ø20,0)

旋轉 $n_2 \max [1/min]: 6000$

扭力 $M_2 \max [Nm]: 50$

冷卻劑: -

齒輪比 $[i]: 1:1$

旋轉方向: 相同

參考代碼	刀座/機台連結介面	中心軸 距離 H [mm]	外觀/箱體 規線 A [mm]	板手			止動塊
					參數 X [mm]	參數 Y [mm]	
7 040 66 008	DIN 69871 A - SK 50	240	60	✓	60	53	✓
7 040 66 012				✓	60	53	✗
7 040 66 007				✗	-	-	✗
7 040 76 001	DIN 69893 - HSK 100 A	250	70	✓	60	53	✓
7 040 76 002				✓	60	53	✗
7 040 76 000				✗	-	-	✗
7 040 66 010	MAS 403 BT 50	250	70	✓	60	53	✓
7 040 66 013				✓	60	53	✗
7 040 66 009				✗	-	-	✗
7 040 66 006	ANSI B 5.50/ CAT 50 inch	240	60	✓	60	53	✓
7 040 66 011				✓	60	53	✗
7 040 66 005				✗	-	-	✗

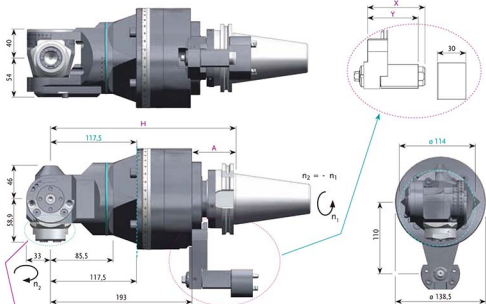
可另加購支撐座

✗ = 不包含在選送內
✓ = 包含在選送內
參數 X = 底面固定螺絲/箱體基準線
參數 Y = 固定器箱體基準線

▶ 其他需求請另外詢問

▶ 角度頭 ± 90° 可調式

360° 可轉向



刀具應用: ER 25 A - u-tec (ø0.5-ø16.0)

旋轉 n_2 max [1/min]: 6000

扭力 M_2 max [Nm]: 25

冷卻劑: -

齒輪比 [i]: 1:1

旋轉方向: 相反

參考代碼	刀座/機台連結介面	中心軸 距離	外殼/箱體 規線	板手			止動塊
		H [mm]	A [mm]		參數 X [mm]	參數 Y [mm]	
7 040 65 007	 DIN 69871 A - SK 50	253	60	✓	60	53	✓
7 040 65 011				✓	60	53	✗
7 040 65 006				✗	-	-	✗
7 040 75 001	 DIN 69893 - HSK 100 A	263	70	✓	60	53	✓
7 040 75 003				✓	60	53	✗
7 040 75 000				✗	-	-	✗
7 040 65 009	 MAS 403 BT 50	263	70	✓	60	53	✓
7 040 65 012				✓	60	53	✗
7 040 65 008				✗	-	-	✗
7 040 65 005	 ANSI B 5.50/ CAT 50 inch	253	60	✓	60	53	✓
7 040 65 010				✓	60	53	✗
7 040 65 004				✗	-	-	✗

可另加購支撐法蘭

✗ = 不包含在選店內

✓ = 包含在選店內

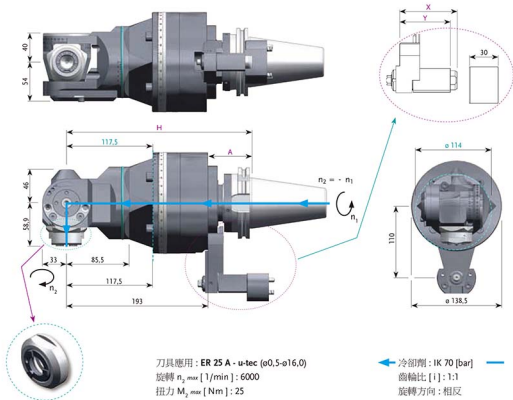
參數 X = 底到固定體和箱體基準線

參數 Y = 固定器箱體基準線

▶ 其他需求請另外詢問

▶ 角度頭 ± 90° 可調式

360° 可轉向



參考代碼	刀座/機台連結介面	中心軸 距離 H [mm]	外觀/箱體 規線 A [mm]	板手			止動塊
					參數 X [mm]	參數 Y [mm]	
7 040 65 021	DIN 69871 A - SK 50	253	60	✓	60	53	✓
7 040 65 020				✓	60	53	✗
7 040 65 019				✗	-	-	✗
7 040 75 006	DIN 69871 A - HSK 100 A	263	70	✓	60	53	✓
7 040 75 005				✓	60	53	✗
7 040 75 004				✗	-	-	✗
7 040 65 002	MAS 403 BT 50	263	70	✓	60	53	✓
7 040 65 015				✓	60	53	✗
7 040 65 014				✗	-	-	✗
7 040 65 018	ANSI B 5.50/ CAT 50 inch	253	60	✓	60	53	✓
7 040 65 017				✓	60	53	✗
7 040 65 016				✗	-	-	✗

可另加購支撐法蘭

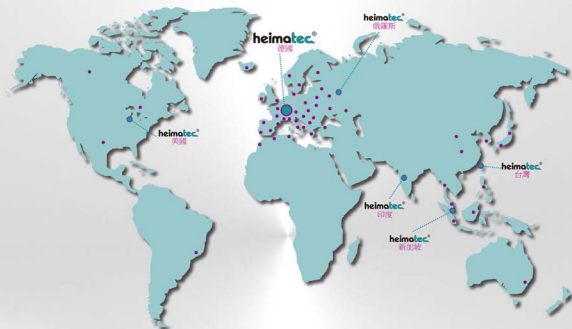
✗ = 不包含在運送內
✓ = 包含在運送內
參數 X = 底面固定螺絲規格標準
參數 Y = 固定器箱體標準

▶ 其他需求請另外詢問

heimatec®

● heimatec® - 海外分公司與辦事處

● heimatec® - 全球代理商



苏州迈道纳自动化科技有限公司

Suzhou Madaula Automation Technology Co.Ltd

地址：苏州市相城经济开发区澄阳路

116号阳澄湖国际科创园1号楼716室

716 1# Building chengYang Rd No.116 Xiangcheng
Zone, Suzhou

Tel:0512-6759 1716

Email:info@cuttool.cn

www.madaula.net