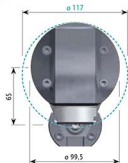
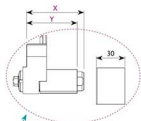
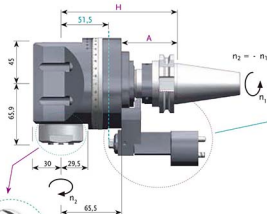
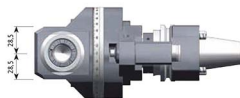


機械加工中心用--
高精密角度頭
„標準“系列





刀具應用: ER 25 A - u-tec (ø0.5-ø16.0)

旋轉 $n_{2 \max}$ [1/min]: 8000

扭力 $M_{2 \max}$ [Nm]: 25

冷卻劑: -

齒輪比 [i]: 1:1

旋轉方向: 相反

參考代碼	刀座/機台連結介面	中心軸 距離	外殼/箱體 規線	板手			止動塊
		H [mm]	A [mm]		參數 X [mm]	參數 Y [mm]	
7 030 45 009	 DIN 69871 A - SK 40	125,5	60	✓	60	53	✓
7 030 45 021				✓	60	53	✗
7 030 45 008				✗	-	-	✗
7 030 55 002	 DIN 69893 - HSK 63 A	132,5	67	✓	60	53	✓
7 030 55 005				✓	60	53	✗
7 030 55 001				✗	-	-	✗
7 030 45 011	 MAS 403 BT 40	125,5	60	✓	60	53	✓
7 030 45 022				✓	60	53	✗
7 030 45 010				✗	-	-	✗
7 030 45 007	 ANSI B 5.50/ CAT 40 inch	125,5	60	✓	60	53	✓
7 030 45 020				✓	60	53	✗
7 030 45 006				✗	-	-	✗

可另加購支撐法蘭

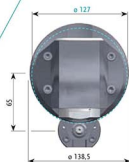
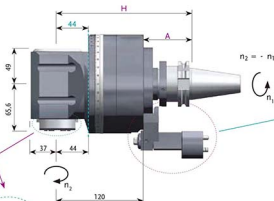
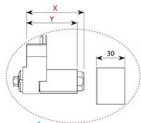
✗ = 不包含在選店內

✓ = 包含在選店內

參數 X = 底到固定螺絲的軸距基準線

參數 Y = 固定器前體基準線

▶ 其他需求請另外詢問



刀具應用: ER 32 A - u-tec (ø1,0-ø20,0)

旋轉 $n_{2 \max}$ [1/min]: 8000

扭力 $M_{2 \max}$ [Nm]: 60

冷卻劑: -

齒輪比 [i]: 1:1

旋轉方向: 相反

參考代碼	刀座/機台連結介面	中心軸 距離 H [mm]	外殼/箱體 規線 A [mm]	板手			止動塊
					參數 X [mm]	參數 Y [mm]	
7 030 46 019	DIN 69871 A - SK 40	187	67	✓	67	60	✓
7 030 46 027				✓	67	60	✗
7 030 46 018				✗	-	-	✗
7 030 56 006	DIN 69893 - HSK 63 A	187	67	✓	67	60	✓
7 030 56 009				✓	67	60	✗
7 030 56 005				✗	-	-	✗
7 030 46 015	MAS 403 BT 40	187	67	✓	67	60	✓
7 030 46 028				✓	67	60	✗
7 030 46 014				✗	-	-	✗
7 030 46 017	ANSI B 5.50/ CAT 40 inch	187	67	✓	67	60	✓
7 030 46 026				✓	67	60	✗
7 030 46 016				✗	-	-	✗

可另加購支撐法蘭

✗ = 不包含在運送內

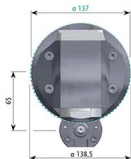
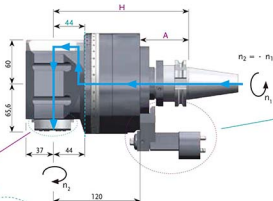
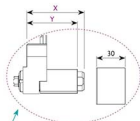
✓ = 包含在運送內

參數 X = 底到固定螺絲/箱體基準線

參數 Y = 固定器/箱體基準線

► 角度頭

360° 可轉向



刀具應用: ER 32 A - u-tec (ø1,0-ø20,0)

旋轉 n_2 max [1/min]: 6000扭力 M_2 max [Nm]: 60

← 冷卻劑: IK 70 [bar]

齒輪比 [i]: 1:1

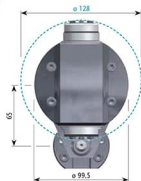
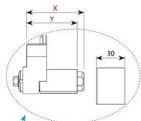
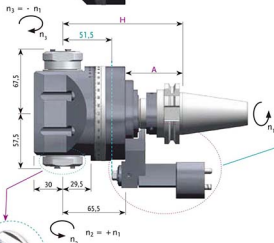
旋轉方向: 相反

參考代碼	刀座/機台連結介面	中心軸 距離 H [mm]	外觀/箱體 規線 A [mm]	板手			止動塊
					參數 X [mm]	參數 Y [mm]	
7 030 46 023	 DIN 69871 A - SK 40	187	67	✓	67	60	✓
7 030 46 030				✓	67	60	✗
7 030 46 022				✗	-	-	✗
7 030 56 008	 DIN 69893 - HSK 63 A	187	67	✓	67	60	✓
7 030 56 010				✓	67	60	✗
7 030 56 007				✗	-	-	✗
7 030 46 025	 MAS 403 BT 40	187	67	✓	67	60	✓
7 030 46 031				✓	67	60	✗
7 030 46 024				✗	-	-	✗
7 030 46 021	 ANSI B 5.50/ CAT 40 inch	187	67	✓	67	60	✓
7 030 46 029				✓	67	60	✗
7 030 46 020				✗	-	-	✗

可另加購支撐法蘭

✗ = 不包含在選送內
 ✓ = 包含在選送內
 參數 X = 底面與箱體內端基準距離
 參數 Y = 固定器箱體基準線

► 其他需求請另外詢問



刀具應用: ER 20 A - u-tec (ø0.5-ø13.0)

旋轉 $n_{2 \max}$ [1/min]: 8000

扭力 $M_{2 \max}$ [Nm]: 25

冷卻劑: -

齒輪比 [i]: 1:1

旋轉方向: 同/相反

參考代碼	刀座/機台連結介面	中心軸 距離	外殼/箱體 規線	板手			止動塊
		H [mm]	A [mm]		參數 X [mm]	參數 Y [mm]	
7 039 44 056	 DIN 69871 A - SK 40	125,5	60	✓	60	53	✓
7 039 44 058				✓	60	53	✗
7 039 44 055				✗	-	-	✗
7 039 54 015	 DIN 69893 - HSK 63 A	132,5	67	✓	60	53	✓
7 039 54 017				✓	60	53	✗
7 039 54 016				✗	-	-	✗
7 039 44 052	 MAS 403 BT 40	125,5	60	✓	60	53	✓
7 039 44 059				✓	60	53	✗
7 039 44 050				✗	-	-	✗
7 039 44 054	 ANSI B 5.50/ CAT 40 inch	125,5	60	✓	60	53	✓
7 039 44 057				✓	60	53	✗
7 039 44 053				✗	-	-	✗

可另加購支撐法蘭

✗ = 不包含在選店內

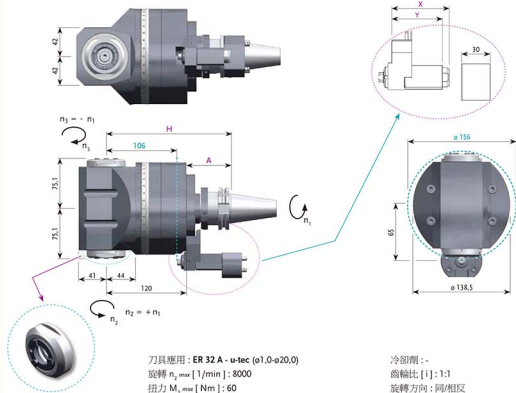
✓ = 包含在選店內

參數 X = 底到固定螺絲的軸基準線

參數 Y = 固定器前體基準線

► 角度頭

360° 可轉向



參考代碼	刀座/機台連結介面	中心軸 距離 H [mm]	外觀/箱體 規線 A [mm]	板手			止動塊
					參數 X [mm]	參數 Y [mm]	
7 039 46 055	 DIN 69871 A - SK 40	187	67	✓	67	60	✓
7 039 46 058				✓	67	60	✗
7 039 46 054				✗	-	-	✗
7 039 56 014	 DIN 69893 - HSK 63 A	187	67	✓	67	60	✓
7 039 56 017				✓	67	60	✗
7 039 56 013				✗	-	-	✗
7 039 46 051	 MAS 403 BT 40	187	67	✓	67	60	✓
7 039 46 059				✓	67	60	✗
7 039 46 050				✗	-	-	✗
7 039 46 053	 ANSI B 5.50/ CAT 40 inch	187	67	✓	67	60	✓
7 039 46 057				✓	67	60	✗
7 039 46 052				✗	-	-	✗

可另加購支撐夾盤

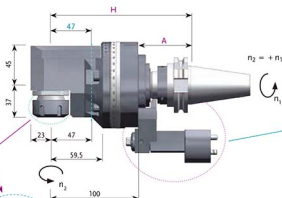
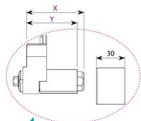
✗ 不包含在運送內

✓ 包含在運送內

參數 X = 底座與機台間距離基準線

參數 Y = 固定器箱體基準線

► 其他需求請另外詢問



刀具應用: ER 25 (ø0.5-ø16.0)

旋轉 $n_{2 \max}$ [1/min]: 8000

扭力 $M_{2 \max}$ [Nm]: 25

冷卻劑: -

齒輪比 [i]: 1:1

旋轉方向: 相同

參考代碼	刀座/機台連結介面	中心軸 距離	外殼/箱體 規線	板手			止動塊
		H [mm]	A [mm]		參數 X [mm]	參數 Y [mm]	
7 033 45 013	 DIN 9871 A - SK 40	160	60	✓	60	53	✓
7 033 45 023				✓	60	53	✗
7 033 45 012				✗	-	-	✗
7 033 55 003	 DIN 69893 - HSK 63 A	167	67	✓	60	53	✓
7 033 55 004				✓	60	53	✗
7 033 55 002				✗	-	-	✗
7 033 45 015	 MAS 403 BT 40	160	60	✓	60	53	✓
7 033 45 024				✓	60	53	✗
7 033 45 014				✗	-	-	✗
7 033 45 011	 ANSI B 5.50/ CAT 40 inch	160	60	✓	60	53	✓
7 033 45 022				✓	60	53	✗
7 033 45 010				✗	-	-	✗

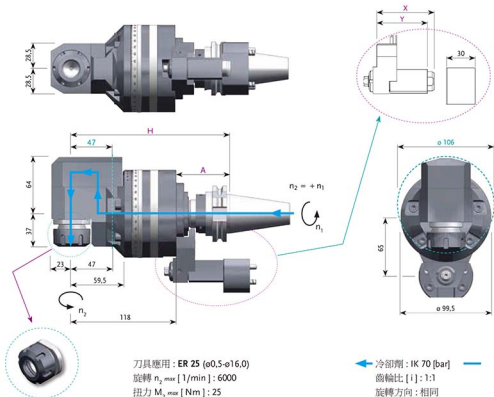
可另加購支撐法蘭

✗ = 不包含在選店內
✓ = 包含在選店內
參數 X = 底到固定螺絲/箱體基準線
參數 Y = 固定器/箱體基準線

► 其他需求請另外詢問

▶ 角度頭

360° 可轉向



參考代碼	刀座/機台連結介面	中心軸 距離 H [mm]	外觀/箱體 規線 A [mm]	板手			止動塊
					參數 X [mm]	參數 Y [mm]	
7 033 45 009		178	60	✓	60	53	✓
7 033 45 026				✓	60	53	✗
7 033 45 008				✗	-	-	✗
7 033 55 001		185	67	✓	60	53	✓
7 033 55 005				✓	60	53	✗
7 033 55 000				✗	-	-	✗
7 033 45 007		178	60	✓	60	53	✓
7 033 45 027				✓	60	53	✗
7 033 45 006				✗	-	-	✗
7 033 45 005		178	60	✓	60	53	✓
7 033 45 025				✓	60	53	✗
7 033 45 004				✗	-	-	✗

可另加購支撐腳

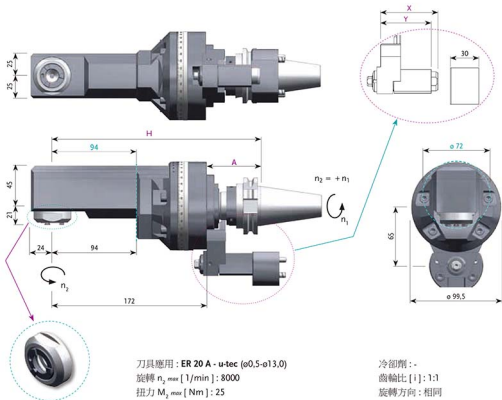
✗ = 不包含在選送內

✓ = 包含在選送內

參數 X = 底座與刀座內用螺絲基準線

參數 Y = 固定器箱體基準線

▶ 其他需求請另外詢問



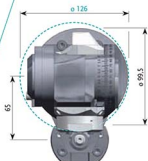
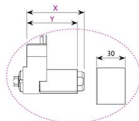
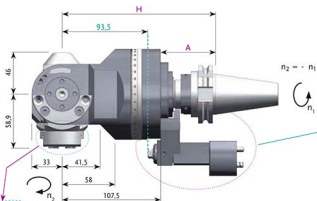
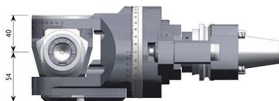
參考代碼	刀座/機台連結介面	中心軸 距離	外殼/箱體 規線	板手			止動塊
		H [mm]	A [mm]		參數 X [mm]	參數 Y [mm]	
7 033 44 016		232	60	✓	60	53	✓
7 033 44 020				✓	60	53	✗
7 033 44 015				✗	-	-	✗
7 033 54 002		239	67	✓	60	53	✓
7 033 54 003				✓	60	53	✗
7 033 54 001				✗	-	-	✗
7 033 44 018		232	60	✓	60	53	✓
7 033 44 021				✓	60	53	✗
7 033 44 017				✗	-	-	✗
7 033 44 014		232	60	✓	60	53	✓
7 033 44 019				✓	60	53	✗
7 033 44 013				✗	-	-	✗

可另加購支撐法蘭

✗ = 不包含在選店內
 ✓ = 包含在選店內
 參數 X = 底到固定板/箱體基準線
 參數 Y = 固定器/箱體基準線

▶ 角度頭 ± 90° 可調式

360° 可轉向



刀具應用: ER 25 A - u-tec (ø0,5-ø16,0)

旋轉 $n_2 \max [1/min]: 8000$

扭力 $M_2 \max [Nm]: 25$

冷卻劑: -

齒輪比 $[i]: 1:1$

旋轉方向: 相反

參考代碼	刀座/機台連結介面	中心軸距離 H [mm]	外觀/箱體規線 A [mm]	板手			止動塊
					參數 X [mm]	參數 Y [mm]	
7 040 45 008	DIN 69871 A - SK 40	167,5	60	✓	60	53	✓
7 040 45 022				✓	60	53	✗
7 040 45 007				✗	-	-	✗
7 040 55 000	DIN 69893 - HSK 63 A	174,5	67	✓	60	53	✓
7 040 55 004				✓	60	53	✗
7 040 55 002				✗	-	-	✗
7 040 45 006	MAS 403 BT 40	167,5	60	✓	60	53	✓
7 040 45 023				✓	60	53	✗
7 040 45 005				✗	-	-	✗
7 040 45 016	ANSI B 5.50/ CAT 40 inch	167,5	60	✓	60	53	✓
7 040 45 021				✓	60	53	✗
7 040 45 015				✗	-	-	✗

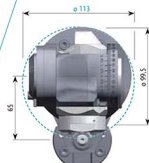
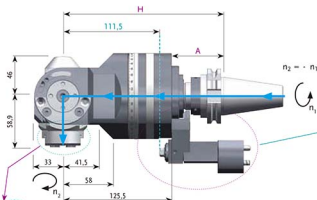
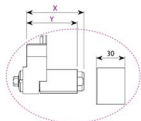
可加購支撐法蘭

✗ = 不包含在選送內
✓ = 包含在選送內
參數 X = 底座與板手間距離基準線
參數 Y = 固定器箱體基準線

▶ 其他需求請另外詢問

▶ 角度頭 ± 90° 可調式

360° 可轉向



刀具應用: ER 25 A - u-tec (ø0,5-ø16,0)

旋轉 n_2 max [1/min]: 6000

扭力 M_2 max [Nm]: 25

← 冷卻劑: IK 70 [bar]

齒輪比 [i]: 1:1

旋轉方向: 相反

參考代碼	刀座/機台連結介面	中心軸 距離 H [mm]	外殼/箱體 規線 A [mm]	板手			止動塊
					參數 X [mm]	參數 Y [mm]	
7 040 45 019	 DIN 69871 A - SK 40	185,5	60	✓	60	53	✓
7 040 45 025				✓	60	53	✗
7 040 45 009				✗	-	-	✗
7 040 55 001	 DIN 69893 - HSK 63 A	192,5	67	✓	60	53	✓
7 040 55 005				✓	60	53	✗
7 040 55 003				✗	-	-	✗
7 040 45 014	 MAS 403 BT 40	185,5	60	✓	60	53	✓
7 040 45 026				✓	60	53	✗
7 040 45 020				✗	-	-	✗
7 040 45 018	 ANSI B 5.50/ CAT 40 inch	185,5	60	✓	60	53	✓
7 040 45 024				✓	60	53	✗
7 040 45 017				✗	-	-	✗

可另加購支撐法蘭

✗ = 不包含在選店內

✓ = 包含在選店內

參數 X = 底面固定螺絲/箱體基準線

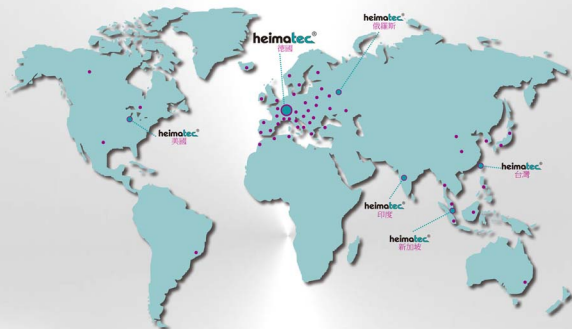
參數 Y = 固定器/箱體基準線

▶ 其他需求請另外詢問

heimatec®

● heimatec® - 海外分公司與辦事處

● heimatec® - 全球代理商



苏州迈道纳自动化科技有限公司

Suzhou Madaula Automation Technology Co.Ltd

地址：苏州市相城经济开发区澄阳路

116号阳澄湖国际科创园1号楼716室

716 1# Building chengYang Rd No.116 Xiangcheng
Zone, Suzhou

Tel:0512-6759 1716

Email:info@cuttool.cn

www.madaula.net