

离心压缩机 安装确认清单

客户名称:

项目号:

机 型:

系列号:

预调日期:

检查项目	选项	检查处理内容	判定	备注
机器就位检查:				
1	安装状况	① 整机就位: 水平度要求 $<5/10000$, 测量位置: TXA/TRE/TA: 齿轮箱顶部加工平面、电机输出轴侧两个支脚。 TRX: 齿轮箱前侧下方加工平面、电机输出轴侧两个支脚。		客户自检
		② 确认设备的支脚垫铁是否正确放置, 是否松动, 压板是否被膨胀螺栓压紧。		
		③ 确认电机对中是否完毕。(一般可调试期间进行)		调试工程师
管道安装检查:				
1	进气管道 建议不锈钢 管道	① 检查空滤与滤芯是否安装(自洁式空滤检查仪表气与电源安装)。		
		② 检查进气管道上锥形过滤网是否正确安装: 锥网的尖部朝空滤 使用进口原装时时无此滤网		
		③ 检查进气管道上是否安装有柔性接头(如胶管、波纹管)		
		④ 确认进气管道内部焊渣污物是否清理干净: 非常重要		
		⑤ 检查吸气压差计或者压差发讯器是否正确安装。 注意: 客户自行设计进气过滤器时, 要得到IHI-Sullair的确认。		
2	排气管道	① 检查排气口是否安装了柔性接头(如胶管、波纹管)。 注意: 如无柔性接头, 管道采用配焊方式, 变形量符合要求。		
		② 检查排气口是否就近安装截止阀(进储气罐之前)。		
		③ 检查排气管道是否已经可靠的支撑住并用钢带锁紧固定		
		④ 检查单向阀是否正确安装		
		⑤ 检查取压管是否正确安装		
3	自动排气阀	① 检查自动排气阀是否正确安装		视情况
		② 检查仪表气管是否正确安装		
4	流量计	① 检查流量计孔板是否正确安装		视情况
		② 检查流量计变送器是否正确安装		视情况
5	自动放空管 道	① 检查放空阀是否正确安装		
		② 检查仪表气管是否正确安装		
		③ 检查自动放空管道是否已经可靠的支撑住并用钢带锁紧固定		
6	手动放空管 道	① 检查手动放空阀是否正确安装: 位置: 排气管道手动截止阀上游。 如无手动放空管, 必须有其它替代的放空口, 调试时可随时使用。		
7	外置式 冷却器	① 外置冷却器支架安装		
		② 外置冷却器安装: 注意进水与回水管勿接反		
8	润滑油油管	① 润滑油管路安装, 采用接头连接或者氩弧焊配焊: 参考图纸		
		② 润滑油管路是否清洗		
9	冷却水管	① 冷却水管道各分管是否安装了截止阀(每冷却器至少一个)		
		② 冷却水管道是否已冲洗, 焊渣不可以冲到冷却器内		
		③ 冷却水管道上是否安装了: 排污阀、压力计, 温度计		
		④ 冷却水系统是否具备供水条件: 0.25Mpa-0.50Mpa		
10	冷凝水 排污管	① 冷却器冷凝水排污管/阀是否已经安装好		
		② 当使用自动疏水阀时, 平衡管($\phi 6$ 铜管)是否已经接好		

离心压缩机 安装确认清单

客户名称:

项目号:

机 型:

系列号:

预调日期:

检查项目	选项	检查处理内容	判定	备注
11	仪表气管	① 仪表压缩机是否安装或是否具备仪表气源		
		② 是否已经连接到压缩机的仪表空气取气口		
		③ 仪表空气是否届时可提供: 0.5-0.8Mpa		
润滑油检查:				
1	润滑系统	① 油箱: 加油量以油位计的上刻度线为准。牌号:		
		② 滑动轴承: 按电机名牌要求, 油位在油镜1/3-1/2。		
		③ 滚动轴承: 按电机名牌要求, 准备润滑脂量。		
电气安装检查:				
1	高压系统	① 电机绝缘与耐压测试: 耐压测试电压按照国家规定的80%。 需要当地有资质的部门进行此项测试。		客户自检
		② 高压电源届时是否可随时供应。		
		③ 电机接地保护是否安装。		
		④ 高压启动柜是否单独模拟测试完毕。		
2	本地柜 电源线 与控制线	① 三相电源线是否已经接到控制柜的空气开关上(5.5平方线)。		
		② 低压电源是否符合国家标准 且随时可以供电。		
		③ 控制柜地线是否已经接好。 小于100欧姆, 大于2平方, 线长不超过20米。		
		④ 0~5A电流信号线一对, 不小于2平方, 是否已布设到位并接好		参考图纸
		⑤ 控制信号线(1.5平方 12芯线缆), 是否已布设到位并接好		
3	放空阀BCV	① 每个BCV电源线4芯1.5平方, 是否已布设到位		参考图纸
		② 每个BCV信号线2芯1平方, 是否已布设到位		
4	流量计	① 信号线2芯1平方安装(视情况)		参考图纸
5	群控柜 电源线 与控制线	① 群控柜是否安装到位		
		② 电源线是否已布设到位并接好		参考图纸
		③ 启动柜到群控柜间控制线 芯是否已布设到位并接好		参考图纸
		④ 本地控制柜到群控柜间控制线 芯是否已布设到位并接好		
6	DCS	① DCS设备是否安装到位		视情况
		② 电源线是否已布设到位并接好		
		③ 通信线是否已布设到位并接好		参考图纸

注意: 请按照选项栏内所选项目进行安装项目检查确认

备注: 为使调试工作安全, 有效的进行, 特敬请客户设备负责人关注该安装检查, 按上述项目确认后, 将该单传真到IHI-SULLAIR服务部, 服务部确认具备开机条件后, 将迅速安排调试人员到达现场。作为供货商, IHI-SULLAIR将提供一次免费的开机调试, 如明显因为客户原因(如上述安装项目明显没有完成), 使调试工作无法一次在合理时间完成时(通常对一台TRE压缩机不超过三天), 客户方面需要支付第2次派遣调试人员的有关差旅、人工费用。未收到该书面传真, 服务部将认为开机条件并不具备。不便之处, 请谅解!

客户签字确认: _____

联系方式: _____