



Vapormatt | Sabre



Sabre Key Benefits

- 先进的工艺控制及监控
- 工艺过程优异的一致性及可重复性
- 专门针对中小型生产商设计
- 经济紧凑的占地2.05 x 1.6m
- 对Manz和Wendt刀片托盘都适用
- 工艺清单设置参数以及处理后报告
- 适用于直径3mm到30mm的整体刀具
- 适用于长度46mm到307mm的整体刀具
- 多用型功能设计既可处理刀片，也可以处理整体刀具
- 是任何涂层生产线良好的辅助
- 最多有11个喷嘴



湿喷砂1

冲洗

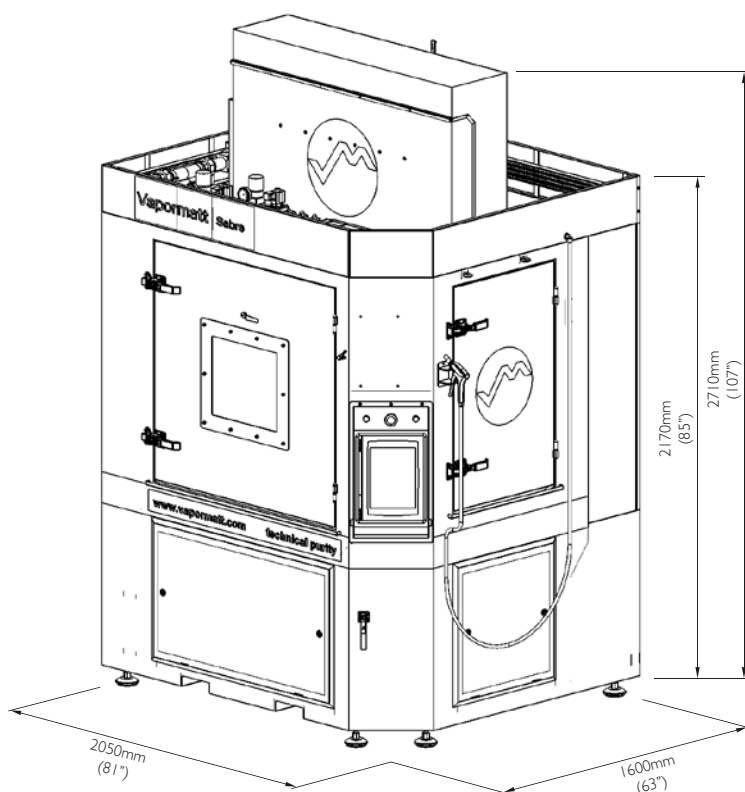
湿喷砂2

冲洗

超声波冲洗

去离子水冲洗

干燥



英国Vapormatt公司的“马刀”型湿喷砂设备可为3类特定用户群提供优良的刃口处理、表面处理及清理技术。其设计能为中小型企业、涂层中心及研发中心提供更优的控制，多用途设计同时适用于整体刀具（钻头，端铣刀，滚刀等）和切削刀片。结合Vapormatt公司丰富的湿喷砂监控参数，本设备可对喷砂过程可变量进行监控，同时占地面积也极小。

基体的湿式微喷砂，对于诸如用于切削刀具制造的硬质合金或高速钢，可显著提高刀具的性能和使用寿命。为获得显著改善的表面粗糙度和清洁度，使用Vapormatt公司的湿式微喷砂技术变得尤其重要。清洁度的提高可使CVD及PVD涂层获得优良的结合力；涂层后处理时，喷砂对涂层的强化及抛光作用能降低涂层的拉应力并提高其耐用性。

优良的刃口处理/钝化对延长刀具的寿命也至关重要。我们的研发团队对刃口钝化工艺已经展开了深入的研究。本设备能提供持续可控的最大100微米的钝化效果。

本设备为不锈钢构造，可为先进的工艺控制提供一个坚固、无腐蚀和安静(75dBA)的结构。通过集成的人机界面，工艺清单的开发变得十分容易并能在系统间轻松转换。编程后的设备能独立完成系统监控，从而确保在最少管理下获得持续的喷砂效果。

本设备的转台可使用不同的刀片托盘，使用X轴上的喷枪盘时，最多可容纳4盘托盘。通过附加的12个行星转台，使用Y-Z轴上的3个定向喷嘴，可对最长307mm，直径最大30mm的整体刀具进行处理。

通过调整喷嘴的角度和压力，可获得公差在 ± 5 微米以内所需的刃口钝化值。

“马刀”型湿喷砂设备可提供3种版本，可用于整体刀具/滚刀、刀片或两者的混合（集成了用于两种不同应用的喷枪）。伺服电机提供快速高精度定位以及高达40转/分钟的转台速度。通过标准的冲洗步骤，在工件进行单独的烘干前，大部分喷砂介质会被清除。本设备能对喷砂工艺用水中的化学添加剂进行自动监控，以限制基体中钴的析出并防止氧化。

本设备完全集成化的软件程序，可对酸碱性(pH)和磨料浓度、料浆和空气压力，以及到每个喷嘴的空气流量进行控制。所有这些变量可显示在趋势图上以提供良好的反馈，并在内嵌的密码保护下具有可追溯性。

集成的预防性维护程序针对所有关键部件及维护操作，包括对料浆阀工况的监控。

随着Vapormatt公司几项专利的应用，如淘洗塔过滤、主管料浆分配、“马刀”型设备是真正坚固耐用及工艺可控的湿喷砂系统。通过客户定制化的选项以及经实践检验的技术，本设备能为广大用户提供优良的刃口和表面处理效果。

详情请联系：

Monarch Centre
Venture Way
Priorswood Industrial Estate
Taunton
Somerset
TA2 8DE
UK

电话： +44 (0) 1823 257976
传真： +44 (0) 1823 336446
电子邮件： sales@vapormatt.com
网址： www.vapormatt.com

